

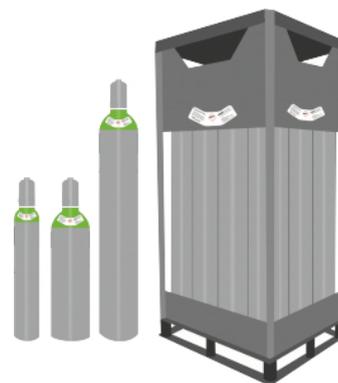
## Eigenschaften und Anwendungen

### Eigenschaften:

- Farblos
- Geruchslos
- Ungiftig

### Anwendungen:

- Schutzgas beim Laser-Schweißen
- Allround-Schutzgas z. B. beim MIG-Schweißen von; Aluminiumwerkstoffen



## Lieferform

	Flaschen-Raum- inhalt in Ltr.	Flascheninhalt in m³ bei 15 °C (ca.)	Fülldruck in bar bei 15 °C (ca.)	Außen-O-Maße in mm (ca.)	Höhe (m. Kap.) in mm (ca.)	Bruttogewicht in kg (ca.)
<b>Einzelflaschen:</b>	10	1,8 (AHE)50	200	140	975	25
	20	3,8 (AHE)50	200	205	965	45
	50	9,5 (AHE)50	200	230	1705	90
<b>Fl.-Bündel:</b>	600 (12x50)	114,2 (AHE)50	200	1050x830	1920	1350
(Weitere Flaschengrößen oder 300-BAR-Fl. gerne auf Anfrage)						

## Allgemeine Daten

<b>Fl.-Schulterfarbe:</b>	RAL 6018, Gelbgrün
<b>Fl.-Körperfarbe:</b>	RAL 7037, Staubgrau
<b>Fl.-Inhaltskennung:</b>	(siehe Flaschenaufkleber)
<b>Fl.-Anschluss (200bar):</b>	DIN 477 Nr. 6, W21,80 x 1/14"

## Reinheit

### Schutzgas(AHE)15 (Gasgemisch aus)

85 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

15 % Helium 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

### Schutzgas(AHE)50 (Gasgemisch aus)

50 % Argon 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

50 % Helium 4.6 (≥ 99,996 Vol.-%)

( Weitere Reinheiten und Gasgemische gerne auf Anfrage )